



Outils de montage de roulements et de joints d'étanchéité

Fitting Tool FT 33



Outil de montage de roulements FT 33 Faible risque d'endommagement des roulements

Les outils de montage de roulements simatool sont conçus pour le montage rapide, précis et sûr de roulements ayant un diamètre d'alésage compris entre 10 et 50 mm. L'association judicieuse des bagues et des tubes de frappe permet de garantir que les forces de montage ne soient jamais transmises par l'intermédiaire des éléments roulants des roulements.

- Les bagues, tubes de frappe et marteaux sont également disponibles séparément
- Matériau des bagues de frappe extrêmement robuste
- Transmission régulière des forces sur les bagues de roulements grâce à la construction spécifique des bagues de frappe
- Pas de dommages mécaniques aux roulements
- Adapté pour de nombreux roulements usuels du commerce
- Convient également pour le montage de douilles, joints d'étanchéité, poulies, etc.
- Marteau sans rebonds FT 33-H
- Les surfaces de frappe en Nylon évitent l'endommagement des pièces



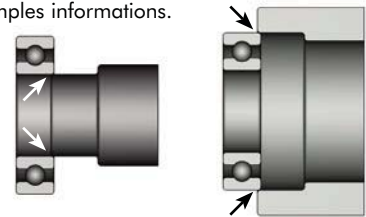
Montage de roulements à froid

Un montage incorrect peut entraîner des dommages ainsi qu'une défaillance prématurée du roulement. Les causes sont les suivantes:

- Dommages au montage
- Mauvaises tolérances du siège du roulement sur l'arbre ou dans le logement
- Desserrage de l'écrou de blocage pendant le fonctionnement
- Bavures et dommages au niveau des surfaces d'appui

Ajustement serré – Logement cylindrique

Pour la plupart des roulements, la bague intérieure ou extérieure (dans certains cas également les deux bagues) est montée avec un ajustement serré sur l'arbre, respectivement dans le logement. Consulter la documentation des fabricants de roulements pour de plus amples informations.

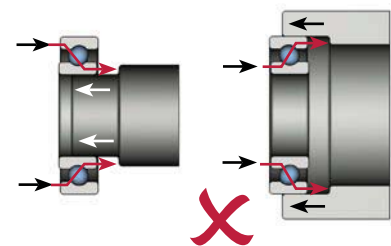


Ajustement serré sur l'arbre

Ajustement serré dans le logement

Montage incorrect

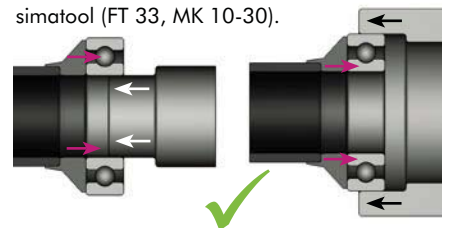
Lors du montage à froid d'un roulement, il convient de veiller que les forces de montage soient toujours appliquées sur la bague à monter. Il ne faut jamais que la force de montage soit transmise par l'intermédiaire des éléments roulants.



L'application de la force sur la mauvaise bague du roulement est susceptible de provoquer un endommagement préalable de la piste de roulement.


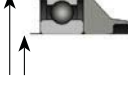








Montage correct

Le risque d'endommagement des pistes de roulements peut être maintenu à un niveau faible avec les outils de montage spécifiques simatool (FT 33, MK 10-30).



Avec les outils appropriés, l'endommagement de la piste de roulement peut être évité avec certitude.

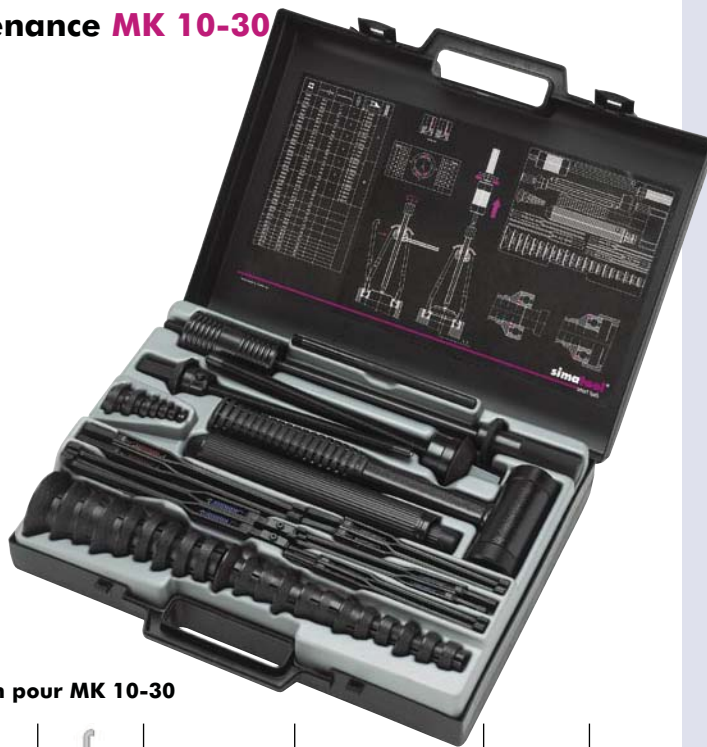
Tableau de sélection Fitting Tool FT 33

Douilles de frappe	Bagues de frappe	Roulements des séries							
									
	d / D	60 63 62 64	12 13 22 23	72B 73B	32 32	222 223 213	NU-NJ-N 2 3 4	302 303 322	313 323
A FT 33-A	10 / 26	6000	129						
	10 / 30	6200	1200		3200				
	10 / 30		2200						
	10 / 35	6300	1300						
	12 / 28	6001							
	12 / 32	6201	1201		3201				
	12 / 32		2201						
	12 / 37	6301	1301						
	12 / 37		2301						
	15 / 32	6002							
	15 / 35	6202	1202	7202 B	3202				
	15 / 35		2202						
	15 / 42	6302	1302		3302			30302	
	15 / 42		2302						
17 / 35	6003								
17 / 40	6203	1203	7203 B	3203			30203		
17 / 40		2203							
17 / 47	6303	1303	7303 B	3303			30303		
17 / 47									
B FT 33-B	20 / 42	6004		7204 B	3204		204		
	20 / 47	6204	1204						
	20 / 47		2204						
	20 / 52	6304	1304	7304 B	3304	22205/20	304	30304	32304
	20 / 52	6403	2304						
	25 / 47	6005							
	25 / 52	6205	1205	7205 B	3205	22205	205	30205	
	25 / 52		2205						
	25 / 62	6305	1305	7305 B	3305	21305	305	30305	31305
	25 / 62	6404	2305						32305
	30 / 55	6006							
	30 / 62	6206	1206	7206 B	3206	22206	206	30206	
	30 / 62		2206					32206	
	30 / 72	6306	1306	7306 B	3306	21306	306	30306	31306
30 / 72	6405	2306				405		32306	
C FT 33-C	35 / 62	6007							
	35 / 72	6207	1207	7207 B	3207	22207	207	30207	
	35 / 72		2207					32207	
	35 / 80	6307	1307	7307 B	3307	21307	307	30307	31307
	35 / 80	6406	2307				406		32307
	40 / 68	6008							
	40 / 80	6208	1208	7208 B	3208	22208	208	30208	
	40 / 80								
	40 / 90	6308	1308	7308 B	3308	21308	308	30308	31308
	40 / 90	6407	2308			22308	407		32308
	45 / 75	6009							
	45 / 85	6209	1209	7209 B	3209	22209	209	30209	
	45 / 85		2209					32209	
	45 / 85								
	45 / 100	6309	1309	7309 B	3309	21309	309	30309	31309
	45 / 100	6408	2309			22309	408		32309
	45 / 100*	6013	1211	7211 B	3211	22211	211		
	45 / 100*	6211	2211						
	50 / 80	6010							
	50 / 90	6210	1210	7210 B	3210	22210	210	30210	
	50 / 90		2210					32210	
	50 / 90*	6011							
50 / 90*	6012								
50 / 110	6310	1310	7310 B	3310	21310	310	30310	31310	
50 / 110	6409	2310			22310	409		32310	
50 / 110*	6014	1212	7212 B	3212	22212	212			
50 / 110*	6015	1213	7213 B	3213	22213	213			
50 / 110*	6212	2212	7311 B	3311	21311	311			
50 / 110*	6313	2213			22311	410			
50 / 110*	6311	1311							
50 / 110*	6410	2311							

*Uniquement pour le montage de bagues extérieures

**Uniquement pour le montage de bagues intérieures

Kit de maintenance MK 10-30



Kit combiné MK 10-30

Kit d'outillage universel permettant le montage et le démontage simple et rapide de roulements

Avec le kit combiné MK 10-30, simatec présente un nouveau kit d'outillage, spécialement conçu pour les utilisateurs de roulements de petite taille, comme les ateliers, les entreprises de réparation de moteurs électriques ou autres sociétés de maintenance. Le kit combiné MK 10-30 est composé de 50 pièces au total. Il autorise le montage et le démontage rapide, précis et sûr de roulements ayant un diamètre d'alésage compris entre 10 et 30 mm. Il comprend un outil de montage offrant de multiples possibilités d'utilisation, avec douilles de frappe et bagues de frappe assorties, utilisable pour le montage de roulements, mais aussi de douilles, de joints d'étanchéité, de poulies ou de pièces similaires. Un extracteur de roulements à trois branches est disponible pour le démontage. Avec les cinq jeux de griffes livrés, l'extracteur convient même pour des roulements ayant un diamètre d'alésage jusqu'à 85 mm. L'extracteur convient également pour les roulements rigides à billes, les deux bagues pouvant être montées avec un ajustement serré ou pour les roulements montés avec un ajustement serré dans le logement, l'arbre étant démonté. Toutes les pièces sont bien rangées dans un coffret pratique. Un tableau de sélection des outils appropriés ainsi qu'un mode d'emploi illustré sont également fournis.

Outil de démontage

- Transmission optimale des forces sur le roulement grâce aux griffes articulées
- Utilisation aisée grâce à une bague de retenue élastique maintenant les griffes en position lors de la fixation.
- Désignation claire des jeux de griffes par inscription sur chacune d'entre elles
- Bras extracteurs en acier de qualité

Outil de montage

- Les endommagements du roulement sont exclus
- Bagues de frappe en matière synthétique très légère résistant aux chocs, pouvant être soumises à de fortes sollicitations et résistant à la fatigue.
- Marteau sans rebonds avec surfaces de frappe en nylon et manche antidérapant en caoutchouc

Tableau de sélection pour MK 10-30

				D d	
6000	M12	A1	1	A10/26	A
6200	M12	A1	1	A10/30	
6300	M12	A3	1	A10/35	
6001	M12	A1	2	A12/28	
6201	M12	A2	2	A12/32	
6301	M12	A3	2	A12/37	
6002	M12	A1	3	A15/32	
6202	M12	A2	3	A15/35	
6302	M12	A3	3	A15/42	
6003	M12	A1	4	A17/35	
6203	M12	A2	4	A17/40	
6303	M16	A4	4	A17/47	
6403	M16	A5	4	B20/52	
6004	M12	A2	5	B20/42	
6204	M12	A3	5	B20/47	
6304	M16	A4	5	B20/52	
63/22	M16	A4	6	B25/52	
6005	M12	A2	6	B25/47	
6205	M12	A3	6	B25/52	
6305	M16	A5	6	B25/62	
63/28	M16	A5	7	B30/62	
6006	M12	A2	7	B30/55	
6206	M16	A4	7	B30/62	
6306	M16	A5	7	B30/72	
6007	M12	A3			
6207	M16	A5			
6307	M16	A5			
6008	M12	A3			
6208	M16	A5			
6009	M12	A3			
6209	M16	A5			
6010	M12	A3			
6210	M16	A5			
6011	M16	A4			
6211	M16	A5			
6012	M16	A4			
6013	M16	A4			
6014	M16	A5			
6015	M16	A5			
6016	M16	A5			
6017	M16	A5			



Ball Bearing Puller **BP 61**



Extracteur de roulements – kit d’outillage - Bearing Puller **BP 61** Pour le démontage des roulements rigides à billes sans dépose de l’arbre

Le kit d’outillage BP 61 autorise dans de nombreux cas le démontage des roulements rigides à billes sans dépose de l’arbre. Il se compose de 6 jeux de bras extracteurs, de 2 tiges filetées et convient pour roulements rigides à billes ayant un diamètre d’alésage compris entre 10 et 100 mm.

- 6 jeux de bras extracteurs et 2 tiges filetées dans un coffret pratique, poids total seulement 3,2 kg
- Bras extracteurs avec articulation permettant une transmission optimale des forces sur le roulement
- Utilisation aisée grâce à une bague de retenue élastique maintenant les griffes dans la bonne position
- Bras extracteurs en acier de qualité
- Tableau de sélection pour roulements rigides à billes



Tableau de sélection pour BP 61

Désignation du roulement				Griffe	Tige
60..	62..	63..	64..		
6000	6200			BP A1	
6001					
6002					
6003					
6004	6201			BP A2	BP M12
6005	6202				
6006	6203				
6007	6204	6300			
6008	6205	6301		BP A3	
6009		6302			
6010					
6011	6206	6303			BP A4
6012		6304			
6013					
6014	6207	6305	6403	BP A5	
6015	6208	6306			
6016	6209	6307			
6017	6210				
	6211				
6018	6212	6008	6404	BP A6	
6019	6213	6309	6405		
6020	6214	6310	6406		
	6215	6311	6407		
	6216	6312	6408		
	6217	6313	6409		
			6410		

Seal Puller SP 50

Seal Puller SP 50

Destiné au démontage de bagues d'étanchéité radiales

Le kit d'outillage SP 50 autorise dans de nombreux cas le démontage des bagues d'étanchéité radiales.

Il comprend un marteau coulissant, 2 rallonges et 50 vis de rechange. Ces équipements de base autorisent le démontage de 50 bagues d'étanchéité radiales.



Procédure de démontage :

1. Frapper la vis dans la garniture d'étanchéité à l'aide de trois coups.
2. Visser la vis, trois tours.
3. En frappant dans la direction opposée, la bague d'étanchéité est extraite de son siège d'origine.

