


Distributeur officiel :

ROLLIN SA  
Av. des Baumettes 3  
Case postale  
CH-1020 Renens VD1

tél. 021 633 20 10  
fax 021 633 20 15  
e-mail [info@rollin.ch](mailto:info@rollin.ch)  
[www.rollin.ch](http://www.rollin.ch)

LISTE SIMPLIFIEE AVEC UNIQUEMENT LES POULIES  
POUR COURROIES TRAPEZOIDALES A ALESAGE  
CONIQUE ET LES MOYEUX AMOVIBLES

Preisliste Metall

Price List Metal 





Power Transmission

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
<b>optibelt TB</b> Taper-Buchsen .....	3
Ausführungen der <b>optibelt K5</b> Keilrillenscheiben – Auswuchten, Aufschläge für Fertigbohrungen .....	4
<b>optibelt K5</b> Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211 .....	5-12
<b>optibelt K5</b> Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung – Rillen nach DIN 2211 .....	13-18
<b>optibelt RE</b> Regelscheiben .....	19-21
<b>optibelt RBS</b> Keilrippenscheiben für Taper-Buchsen .....	22-26
<b>optibelt RBS</b> Keilrippenscheiben für zylindrische Bohrung .....	26
<b>optibelt F5</b> Flachriemenscheiben für Taper-Buchsen .....	27
<b>optibelt M5</b> Motorspannschienen .....	28
<b>optibelt M5</b> Motorspannschlitten .....	29
<b>optibelt ZRS</b> Standard-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung .....	30-35
<b>optibelt ZRS</b> Standard-Zahnscheiben für Taper-Buchsen .....	36-41
<b>optibelt ZRS</b> HTD®-Zahnscheiben für zylindrische Bohrung .....	42-49
<b>optibelt ZRS</b> HTD®-Zahnscheiben für Taper-Buchsen .....	50-55
<b>optibelt ZRS</b> Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung, T-Type ....	56-60
<b>optibelt ZRS</b> Metrische Zahnscheiben für zylindrische Bohrung, AT-Type...	61-64
<b>optibelt ZRW</b> Standard-Zahnwellen .....	65-66
<b>optibelt ZRW</b> Metrische Zahnwellen .....	67-68
<b>optibelt CP</b> Spannplatten .....	69-70
<b>optibelt TN</b> Tapernaben .....	71
<b>optibelt TN</b> Zwischenhülsen .....	72
<b>optibelt CE</b> Spannelemente .....	73-88

CONTENTS

	Page
<b>optibelt TB</b> Taper Bushings .....	3
Types of <b>optibelt K5</b> V-Grooved Pulleys – Balancing, Surchxarges for Finished Bores .....	4
<b>optibelt K5</b> V-Grooved Pulleys for Taper Bushings – Grooves to ISO/BS/DIN .....	5-12
<b>optibelt K5</b> V-Grooved Pulleys for Plain Boring – Grooves to ISO/BS/DIN .....	13-18
<b>optibelt RE</b> Variable Speed Pulleys .....	19-21
<b>optibelt RBS</b> Ribbed Belt Pulleys for Taper Bushings .....	22-26
<b>optibelt RBS</b> Ribbed Belt Pulleys for Plain Boring .....	26
<b>optibelt F5</b> Flat Belt Pulleys for Taper Bushings .....	27
<b>optibelt M5</b> Motor Slide Rails .....	28
<b>optibelt M5</b> Motor Slide Bases .....	29
<b>optibelt ZRS</b> Timing Belt Pulleys for Plain Boring .....	30-35
<b>optibelt ZRS</b> Timing Belt Pulleys for Taper Bushings .....	36-41
<b>optibelt ZRS</b> HTD® Pulleys for Plain Boring .....	42-49
<b>optibelt ZRS</b> HTD® Pulleys for Taper Bushings .....	50-55
<b>optibelt ZRS</b> Metric Timing Belt Pulleys for Plain Boring, T Profiles .....	56-60
<b>optibelt ZRS</b> Metric Timing Belt Pulleys for Plain Boring, AT Profiles .....	61-64
<b>optibelt ZRW</b> Timing Bars for Standard Timing Belts .....	65-66
<b>optibelt ZRW</b> Timing Bars for Metric Timing Belts ....	67-68
<b>optibelt CP</b> Clamping Plates .....	69-70
<b>optibelt TN</b> Taper Hubs .....	71
<b>optibelt TN</b> Adapters .....	72
<b>optibelt CE</b> Clamping Bushings .....	73-88

Die Preise dieser Liste stellen keine Preisempfehlung für den Weiterverkauf dar. **Versandkosten zu Lasten des Empfängers.** Bezüglich der Haftung und Lieferung verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieser Liste verlieren alle früheren Preislisten ihre Gültigkeit, dies gilt auch für vorhergehende Auflagen. Änderungen aufgrund technischer Neuerungen sowie Irrtum vorbehalten. Nachdruck verboten. Zuwiderhandlungen werden urheberrechtlich verfolgt.

The prices in this list are not for resale use. Freight charges are the responsibility of the customer. Refer to our "General Conditions of Sale" for matters concerning liability and delivery. With the introduction of this list all other price lists are superceded. Alterations due to error or to technical improvements are excepted. Reprinting or photocopying forbidden. Violations of copyright will be prosecuted.

Taper-Buchsen mit metrischer Bohrung, Nut nach DIN 6885 Teil 1 Taper bushings with metric bores. Keyways to DIN 6885 part 1																
	Taper-Buchse Taper bushing															
	Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561															
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Bohrungs- durch- messer Bore diameter d <sub>2</sub> (mm)	10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24▲ 25▲	10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 28▲	11 12 14 16 18 19 20 22 25 28 30 32	11 12 14 16 18 20 22 25 28 30 32	14 16 18 19 20 22 25 28 30 32 35	14 16 18 19 20 22 25 28 30 32 35	14 16 18 19 20 22 25 28 30 32 35	14 16 18 19 20 22 25 28 30 32 35	16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75	40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125	70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125
Innensechskant- schrauben Hexagon socket screws (Zoll inch)	1/4 x 1/2	1/4 x 1/2	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	7/16 x 7/8	1/2 x 1	5/8 x 1 1/4	5/8 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2	1/2 x 1 1/2	5/8 x 1 3/4	3/4 x 2	7/8 x 2 1/4
Anzug Tighten- ing torque (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Buchsenlänge Bushing length (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Gewicht bei Weight at d <sub>2 min</sub> (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17
<b>Fr. Stück each</b>	<b>12,48</b>	<b>12,96</b>	<b>18,40</b>	<b>20,16</b>	<b>20,48</b>	<b>20,80</b>	<b>23,04</b>	<b>24,64</b>	<b>37,60</b>	<b>50,24</b>	<b>66,08</b>	<b>102,56</b>	<b>127,04</b>	<b>178,56</b>	<b>227,20</b>	<b>347,20</b>

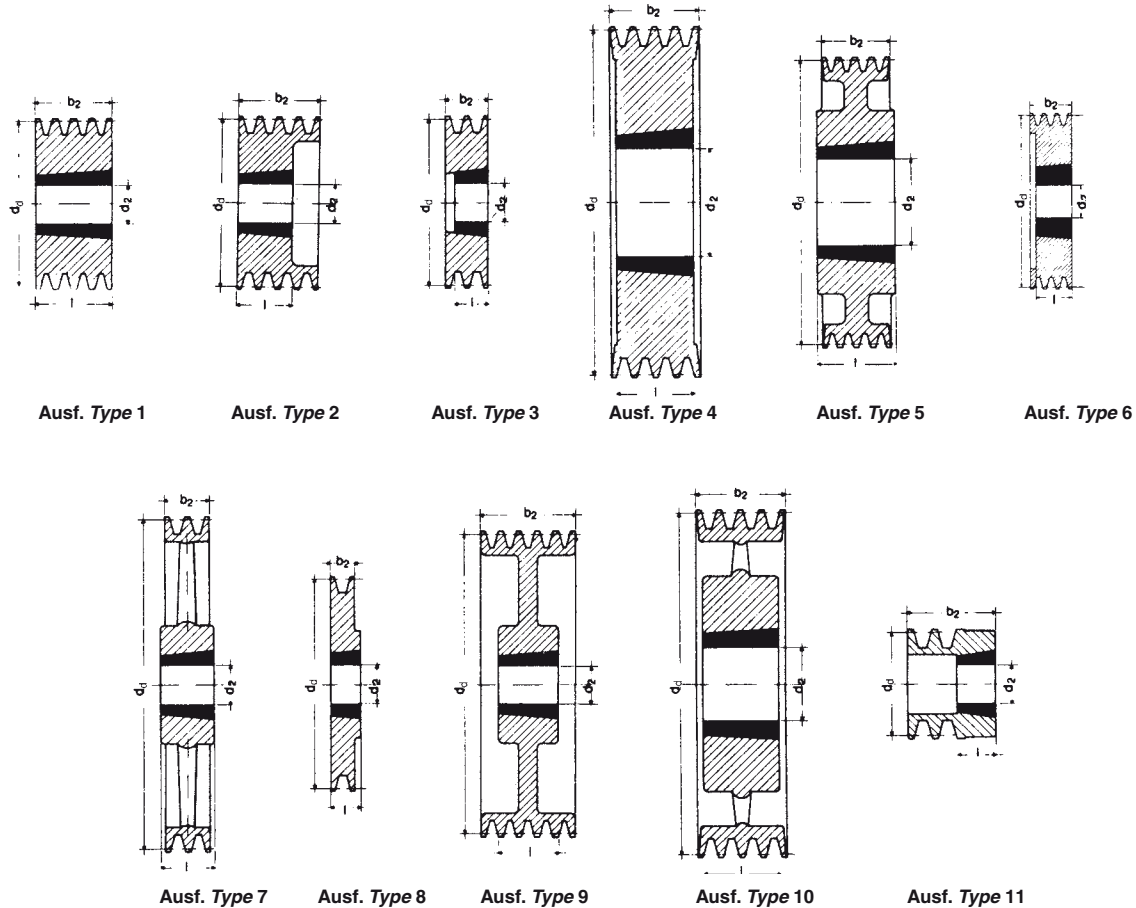
Ab 3525: Zylinderkopfschraube mit Innensechskant From 3525: Hexagon head screw ▲ Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. These bores have shallow keyways.

**Flachnute für Taper-Buchsen Shallow keyways for taper bushings**

Bohrungsdurchm. Bore diameter d <sub>2</sub> (mm)	Nutbreite Keyway width b (mm)	Nuttiefe Keyway depth t <sub>2</sub> (mm)	Bohrungsdurchm. Bore diameter d <sub>2</sub> (mm)	Nutbreite Keyway width b (mm)	Nuttiefe Keyway depth t <sub>2</sub> (mm)
24	8	2,0	28	8	2,0
25	8	1,3	42	12	2,2

Taper-Buchsen mit Zoll-Bohrung, Nut nach Britischem Standard BS 46 Teil 1 Taper bushings with inch bores. Keyways to BS 46 part 1																
	Taper-Buchse Taper bushing															
	Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561															
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Bohrungs- durch- messer Bore diameter d <sub>2</sub> (Zoll inch)	3/8* 1/2 5/8 3/4 7/8* 1▲	3/8* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8▲*	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8	5/8* 3/4 7/8 1 1 1/8	1/2* 5/8* 3/4* 7/8* 1* 1 1/8	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8	1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8	5/8* 3/4 7/8 1 1 1/8	3/4 7/8 1 1 1/8	1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 7/8 2 2 1/8 2 3/8 2 1/2	1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 7/8 2 2 1/8 2 3/8 2 1/2	1 1/2* 1 5/8* 1 3/4* 1 7/8* 2* 2 1/8* 2 3/8* 2 5/8* 2 7/8* 3* 3 1/8* 3 1/4* 3 3/8* 3 1/2▲*	1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 3/8 2 1/2 2 5/8 3 3 1/8 3 1/4	1 3/4* 1 7/8* 1 3/4 1 7/8 2 1/4* 2 5/8* 2 3/4* 2 7/8* 3* 3 1/8* 3 1/4* 3 3/8* 4▲*	2 1/4* 2 3/8* 2 1/2* 2 3/4* 2 7/8* 3* 3 1/4* 3 3/8* 3 1/2* 4* 4 1/4* 4 1/2* 4 3/4* 5▲*	3* 3 1/4* 3 1/2* 3 3/4* 4* 4 1/4* 4 1/2* 4 3/4* 5* 5 1/4* 5 1/2* 5 3/4* 6* 6 1/4*
Innensechskant- schrauben Hexagon socket screws (Zoll inch)	1/4 x 1/2	1/4 x 1/2	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	7/16 x 7/8	1/2 x 1	5/8 x 1 1/4	5/8 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2	1/2 x 1 1/2	5/8 x 1 3/4	3/4 x 2	7/8 x 2 1/4
Anzug Tighten- ing torque (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Buchsenlänge Bushing length (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Gewicht bei Weight at d <sub>2 min</sub> (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17
<b>Fr. Stück each</b>	<b>12,48</b>	<b>12,96</b>	<b>18,40</b>	<b>20,16</b>	<b>20,48</b>	<b>20,80</b>	<b>23,04</b>	<b>24,64</b>	<b>37,60</b>	<b>50,24</b>	<b>66,08</b>	<b>102,56</b>	<b>127,04</b>	<b>178,56</b>	<b>227,20</b>	<b>347,20</b>

Ab 3525: Zylinderkopfschraube mit Innensechskant From 3525: Hexagon head screw  
\* Keine Lagerware Non stock items ▲ Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. These bores have shallow keyways.



Fertigungstechnische Änderungen der Ausführungen vorbehalten.  
 We reserve the right to make technical changes.

**Auswuchten**

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete GG-Scheiben wie folgt:  
 Gütestufe G 6,3 für  $\varnothing d_d \leq 400$  mm bei  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ , für  $\varnothing d_d > 400$  mm bei  $v = 30 \text{ m/s}$ .

Die Auswuchtung wird ohne Nut auf glattem Wuchtdorn vorgenommen. Für Maschinen, deren Läufer mit einer in das Wellenende eingesetzten vollen Passfeder ausgewuchtet sind, muss mit folgendem Vermerk bestellt werden: „Ausgewuchtet mit Fertigbohrung und leerer Nut auf glattem Wuchtdorn ohne eingesetzte Passfeder“.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 oder feiner ist erforderlich, wenn  $v \geq 30 \text{ m/s}$  oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite  $d_d : b_2 < 4$  ist bei  $v > 20 \text{ m/s}$ .

Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

**Balancing**

The list prices apply, as per VDI 2060, to cast iron pulleys balanced in one plane as follows:  
 Grade G 6.3 for  $\varnothing d_d \leq 400$  mm at  $n = 1500 \text{ rpm}$ , for  $\varnothing d_d > 400$  mm at  $v = 30 \text{ m/sec}$ .

Balancing is carried out minus the key on a smooth mandrel. Machines where the rotors are balanced with an adjusting spring inserted in the shaft end must be ordered as follows: “Balanced with finished bore without key on a smooth mandrel without inserted spring”.

We recommend balancing in two planes grade G 6.3 or better if  $v \geq 30 \text{ m/sec}$ . or if the ratio between datum diameter and pulley face width  $d_d : b_2 < 4$  at  $v > 20 \text{ m/sec}$ .

Surcharges for balancing on request. Please give pulley operating speed.

**Aufschläge für Fertigbohrung H7 und Passfedernut nach DIN 6885 Teil 1**  
**Surcharges for finished bore H7 and keyway to DIN 6885 part 1**

Stück Quantity	Fertigbohrung bis 30 mm Finished bore up to 30 mm		Fertigbohrung 31 bis 50 mm Finished bore 31 to 50 mm		Fertigbohrung 51 bis 75 mm Finished bore 51 to 75 mm		Gewindebohrung für Stellschraube Drilled and tapped for setscrews
	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	
	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	Fr. Stück each	
1 bis to 2	118,08	147,68	169,28	205,60	210,88	264,16	59,68
3 bis to 5	101,92	128,16	146,08	177,28	182,56	228,64	48,64
6 bis to 10	87,36	110,88	127,36	153,76	158,40	198,56	41,12
11 bis to 24	82,08	108,32	118,08	143,52	146,88	184,32	36,80
25 bis to 50	74,24	94,88	108,64	131,04	134,88	169,28	32,96
über over 50	69,76	87,36	100,80	121,92	125,12	157,76	31,04

Sonderbearbeitungen und Sonderscheiben auf Anfrage. *Special pulleys and custom designed pulleys on request.*

Profil Profile SPZ/10														
Richtdurchmesser Datum diameter d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (≈ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (≈ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	
50▲	1	●	11	0,3	1008	34,88	118	1	●	8	0,9	1610	45,76	
	2	●	11	0,4	1008	42,56		2	●	6	1,3	1610	51,04	
56▲	1	●	11	0,4	1008	27,84	125	3	●	6	1,6	2012	63,68	
	2	●	11	0,5	1108	32,00		4	●	6	1,8	2012	72,00	
60	1	●	11	0,2	1008	28,64		5	●	6	1,8	2012	89,76	
	2	●	11	0,6	1108	34,72		6*	●	6	2,0	2517	94,72	
63	1	●	8	0,2	1108	29,76		125	1	●	8	1,0	1610	48,64
	2	●	6	0,3	1108	34,88			2	●	6	1,4	1610	53,28
	3	●	6	0,4	1108	44,64	3		●	2	1,8	2012	65,44	
67	1	●	8	0,3	1108	29,92	4		●	2	2,2	2012	77,60	
	2	●	6	0,4	1108	36,32	5	●	6	2,3	2012	91,36		
	3	●	6	0,5	1108	45,76	6*	●	6	2,5	2517	99,04		
71	1	●	8	0,3	1108	30,40	132	1	●	8	1,1	1610	51,04	
	2	●	6	0,4	1108	37,12		2	●	6	1,5	1610	54,08	
	3	●	6	0,6	1108	47,04		3	●	2	2,3	2012	67,36	
75	1	●	8	0,4	1108	31,68		4	●	2	2,5	2012	79,84	
	2	●	6	0,4	1210	37,44		5	●	6	2,7	2517	92,80	
	3	●	6	0,5	1210	47,68		6*	●	6	2,9	2517	102,72	
80	1	●	8	0,5	1210	32,00	140	1	●	8	1,2	1610	52,48	
	2	●	6	0,6	1210	38,72		2	●	2	1,7	1610	58,56	
	3	●	6	0,7	1210	48,64		3	●	2	2,6	2012	71,36	
	4	●	6	0,8	1210	51,20		4	●	2	2,9	2012	82,08	
85	1	●	8	0,6	1210	32,64		5	●	2	3,2	2517	95,52	
	2	●	6	0,5	1610	38,88		6*	●	2	3,5	2517	106,24	
	3	●	6	0,6	1610	49,92		8*	●	4	4,0	2517	193,92	
	4	●	6	0,9	1610	60,64		150	1	●	8	1,2	1610	55,04
	5	●	6	1,0	1610	72,64	2		●	8	2,0	2012	64,32	
90	1	●	8	0,7	1210	33,28	3		●	2	3,1	2012	74,88	
	2	●	6	0,7	1610	40,00	4		●	2	3,7	2517	87,04	
	3	●	6	0,8	1610	51,04	5		●	2	4,0	2517	102,88	
	4	●	6	1,0	1610	64,32	6*	●	2	4,4	2517	116,00		
	5	●	6	1,2	1610	73,12	8*	●	4	5,1	2517	201,92		
95	1	●	8	0,7	1210	37,12	160	1	●	8	1,3	1610	58,72	
	2	●	6	0,8	1610	40,96		2	●	8	2,5	2012	69,92	
	3	●	6	0,9	1610	51,36		3	●	2	3,6	2012	85,44	
	4	●	6	1,1	1610	65,76		4	●	2	4,4	2517	111,04	
	5	●	6	1,3	1610	74,88		5	●	2	4,8	2517	130,56	
100	1	●	8	0,8	1210	38,88		6*	●	2	5,2	2517	144,64	
	2	●	6	0,9	1610	44,00		8*	●	4	5,6	2517	219,04	
	3	●	6	1,1	1610	54,24		170	1	●	8	1,5	1610	63,04
	4	●	6	1,1	1610	66,56	2		●	8	2,5	2012	82,24	
	5	●	6	1,3	2012	78,40	3		○	9	4,2	2012	96,80	
	6*	●	6	1,4	2012	81,28	4		●	2	5,3	2517	124,00	
106	1	●	8	0,9	1610	39,68	5		●	2	5,9	2517	147,84	
	2	●	6	1,1	1610	47,04	6*		●	2	6,5	2517	173,76	
	3	●	6	1,3	1610	56,48	180	1	●	8	1,6	1610	69,44	
	4	●	6	1,3	1610	69,28		2	●	8	2,5	2012	82,72	
	5	●	6	1,5	2012	81,28		3	○	9	4,8	2012	93,12	
	6*	●	6	1,6	2012	87,68		4	○	9	6,1	2517	125,44	
112	1	●	8	1,0	1610	43,04		5	○	9	6,3	2517	136,32	
	2	●	6	1,3	1610	48,64		6*	○	9	6,8	2517	152,64	
	3	●	6	1,3	2012	58,56	8*	○	4	7,1	3020	230,08		
	4	●	6	1,5	2012	70,24	190	1	●	8	1,8	1610	69,92	
	5	●	6	1,8	2012	86,24		2	●	8	2,6	2012	92,00	
	6*	●	6	1,9	2012	91,36		3	○	9	4,9	2012	104,00	
▲ nur für Profil 10 only for profile 10								4	○	9	5,3	2517	128,16	
								5	○	9	6,3	2517	160,64	
								6*	○	9	6,9	2517	188,64	

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b <sub>2</sub> (mm)	16	28	40	52	64	76	100

Taper-Buchse Taper bushing	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020
Bohrung d <sub>2</sub> (mm) von ... bis ... Bore d <sub>2</sub> (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75
Fr./Stück each	12,48	12,96	18,40	20,80	24,64	37,60	50,24

● Vollscheibe Solid pulley  
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)  
 × Armscheibe Spoked pulley  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561  
 \* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d<sub>2</sub> siehe Seite 3.  
 Bore diameters d<sub>2</sub> see page 3.

**Profil Profile SPZ/10**

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing
200	1	●	8	2,3	2012	<b>78,24</b>	500	2	x	7	9,1	2517	<b>327,36</b>
	2	●	8	2,8	2012	<b>88,00</b>		3	x	7	11,4	2517	<b>374,24</b>
	3	○	9	3,5	2012	<b>110,56</b>		4	x	10	14,3	3020	<b>427,68</b>
	4	○	9	4,7	2517	<b>129,92</b>		5	x	10	17,6	3020	<b>500,80</b>
	5	○	9	5,5	2517	<b>146,72</b>		6*	x	10	19,9	3020	<b>615,36</b>
	6*	○	9	6,1	2517	<b>163,20</b>		630	3*	x	7	15,9	2517
	8*	●	4	9,3	3020	<b>249,28</b>	4*		x	10	20,0	3020	<b>649,28</b>
	224	1	○	5	2,5	2012	<b>91,20</b>	5*	x	10	22,7	3020	<b>728,00</b>
2		○	5	3,2	2012	<b>108,32</b>	6*	x	7	33,6	3535	<b>938,88</b>	
3		○	9	3,9	2012	<b>126,40</b>							
4		○	9	5,2	2517	<b>155,52</b>							
5		○	9	6,0	2517	<b>175,36</b>							
6*		○	9	6,6	2517	<b>207,84</b>							
8*		●	4	11,8	3020	<b>281,12</b>							
250		1	x	7	2,8	2012	<b>105,44</b>						
	2	x	7	3,5	2012	<b>125,12</b>							
	3	x	10	4,3	2012	<b>150,56</b>							
	4	x	10	5,7	2517	<b>170,72</b>							
	5	x	10	6,4	2517	<b>194,08</b>							
	6*	x	10	7,0	2517	<b>210,08</b>							
	8*	x	10	10,5	3020	<b>247,68</b>							
	280	1	x	7	2,9	2012	<b>135,52</b>						
2		x	7	4,0	2012	<b>140,48</b>							
3		x	7	5,3	2517	<b>163,36</b>							
4		x	10	6,4	2517	<b>192,96</b>							
5		x	10	7,1	2517	<b>225,76</b>							
6*		x	10	7,8	2517	<b>248,16</b>							
8*		x	10	10,8	3020	<b>289,60</b>							
315		1	x	7	3,1	2012	<b>164,16</b>						
	2	x	7	4,2	2012	<b>165,76</b>							
	3	x	7	6,1	2517	<b>192,96</b>							
	4	x	10	7,6	2517	<b>234,24</b>							
	5	x	10	8,6	2517	<b>260,16</b>							
	6*	x	10	9,3	2517	<b>322,08</b>							
355	1	x	7	3,5	2012	<b>161,60</b>							
	2	x	7	5,1	2012	<b>181,28</b>							
	3	x	7	7,3	2517	<b>229,60</b>							
	4	x	10	8,9	2517	<b>298,56</b>							
	5	x	10	10,0	2517	<b>336,32</b>							
	6*	x	10	10,7	2517	<b>441,92</b>							
	8*	x	10	16,0	3030	<b>636,32</b>							
	400	1	x	7	6,0	2012	<b>187,68</b>						
2		x	7	6,3	2517	<b>229,60</b>							
3		x	7	8,0	2517	<b>277,76</b>							
4		x	10	10,1	2517	<b>345,60</b>							
5		x	10	11,7	3020	<b>389,60</b>							
6*		x	10	14,5	3020	<b>516,32</b>							
8*		x	10	18,2	3030	<b>691,20</b>							
450		1	x	7	6,1	2517	<b>259,52</b>						
	2	x	7	8,2	2517	<b>298,56</b>							
	3	x	7	9,8	2517	<b>324,64</b>							
	4	x	10	11,8	3020	<b>372,96</b>							
	5	x	10	13,9	3020	<b>422,56</b>							
	6*	x	10	16,9	3030	<b>577,60</b>							
	8*	x	10	24,0	3535	<b>798,56</b>							

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	16	28	40	52	64	76	100

Taper-Buchse Taper bushing	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
Fr./Stück each	<b>24,64</b>	<b>37,60</b>	<b>50,24</b>	<b>66,08</b>	<b>127,04</b>

- Vollscheibe Solid pulley
  - Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561  
 \* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3.  
 Bore diameters  $d_2$  see page 3.

Profil Profile SPA/13														
Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	
63▲	1	●	11	0,6	1108	34,40	140	1	●	8	1,8	1610	50,88	
	2	●	11	0,8	1108	45,76		2	●	2	2,0	2012	63,52	
67▲	1	●	8	0,3	1108	29,76		3	●	2	2,8	2517	86,24	
	2	●	6	0,5	1108	32,48		4	●	2	3,1	2517	94,88	
71▲	1	●	8	0,3	1108	30,72		5	●	2	3,4	2517	99,84	
	2	●	6	0,5	1108	33,60		150	1	●	8	1,4	1610	53,12
	3	●	6	0,7	1108	42,24			2	●	2	2,4	2012	71,04
75▲	1	●	8	0,4	1108	31,20			3	●	2	3,5	2517	91,68
	2	●	6	0,6	1108	36,00		4	●	2	3,8	2517	100,32	
	3	●	6	0,8	1108	58,72		5	●	2	4,2	2517	112,16	
80▲	1	●	8	0,5	1210	31,20	160	1	○	5	1,9	1610	54,88	
	2	●	6	0,6	1210	35,36		2	●	2	2,9	2012	78,88	
	3	●	6	0,9	1210	45,28		3	●	2	3,9	2517	96,00	
85	1	●	8	0,6	1210	32,16		4	●	2	4,4	2517	115,20	
	2	●	6	0,7	1210	37,28		5	●	2	5,1	2517	130,40	
	3	●	6	1,0	1210	47,20	170	1	○	5	2,0	1610	64,00	
90	1	●	8	0,7	1210	33,12		2	●	2	3,1	2012	94,88	
	2	●	6	0,7	1610	37,92		3	●	2	4,6	2517	118,56	
	3	●	6	1,0	1610	48,80		4	●	2	5,5	2517	135,04	
4	●	6	1,2	1615	58,56	5		●	2	5,9	3020	141,60		
95	1	●	8	0,8	1210	35,04	180	1	○	5	2,1	1610	64,48	
	2	●	6	0,9	1610	39,68		2	○	9	3,4	2012	97,60	
	3	●	6	1,1	1610	51,20		3	●	2	5,1	2517	120,80	
	4	●	6	1,1	1610	51,20		4	●	2	5,9	2517	136,64	
5	●	6	1,4	1615	59,52	5		●	2	6,2	3020	158,88		
100	1	●	8	0,8	1610	36,96	190	1	○	5	2,3	1610	81,44	
	2	●	6	0,9	1610	42,56		2	○	9	3,8	2012	103,84	
	3	●	2	1,2	1610	53,12		3	●	2	5,4	2517	129,60	
	4	●	2	1,7	1610	64,64		4	●	2	6,8	2517	157,28	
	5	●	6	1,9	1610	76,00		5	●	2	7,4	3020	174,88	
106	1	●	8	0,9	1610	39,36	200	1	○	5	2,6	2012	73,60	
	2	●	6	1,1	1610	44,32		2	○	5	4,1	2517	109,12	
	3	●	2	1,4	1610	55,36		3	○	9	4,9	2517	130,56	
	4	●	6	2,0	2012	65,92		4	●	2	7,4	3020	145,92	
	5	●	6	2,0	2012	78,24		5	●	4	8,4	3020	168,80	
112	1	●	8	1,0	1610	41,60	212	1	○	5	2,7	2012	92,32	
	2	●	6	1,2	1610	47,20		2	○	5	4,3	2517	125,28	
	3	●	6	1,3	2012	57,76		3	○	9	5,2	2517	143,04	
	4	●	6	1,9	2012	67,68		4	●	2	7,3	3020	167,20	
	5	●	6	2,1	2012	82,08		5	●	2	8,2	3020	191,20	
118	1	●	8	1,2	1610	43,68	224	1	x	7	2,7	2012	100,00	
	2	●	6	1,4	1610	48,80		2	○	5	4,4	2517	133,92	
	3	●	2	1,8	2012	59,52		3	○	9	5,5	2517	154,56	
	4	●	2	2,0	2012	71,36		4	●	2	7,4	3020	187,84	
	5	●	2	2,4	2012	85,60		5	●	2	8,3	3020	214,24	
125	1	●	8	1,4	1610	45,92	236	1	x	7	2,8	2012	113,44	
	2	●	2	1,7	1610	51,20		2	○	5	4,6	2517	147,68	
	3	●	2	2,0	2012	62,24		3	○	9	5,7	2517	171,52	
	4	●	2	2,5	2012	73,44		4	●	2	7,8	3020	208,32	
	5	●	2	2,7	2012	87,36		5	●	2	8,7	3020	235,68	
132	1	●	8	1,6	1610	47,84	250	1	x	7	2,9	2012	124,64	
	2	●	2	1,8	2012	54,56		2	x	7	4,8	2517	154,56	
	3	●	2	2,3	2012	64,80		3	○	9	5,9	2517	182,24	
	4	●	2	2,6	2517	77,12		4	○	9	8,0	3020	221,92	
	5	●	2	2,9	2517	88,48		5	○	9	9,0	3020	255,04	

▲ nur für Profil 13 only for profile 13

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse Taper bushing	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020	3535
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
Fr./Stück each	12,96	18,40	20,80	23,04	24,64	37,60	50,24	127,04

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3.  
 Bore diameters  $d_2$  see page 3.

**Profil Profile SPA/13**

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing
280	1	x	7	3,3	2012	<b>139,52</b>	450	1	x	7	7,0	2012	<b>241,44</b>
	2	x	7	5,4	2517	<b>182,40</b>		2	x	7	10,3	2517	<b>314,40</b>
	3	O	9	6,7	2517	<b>212,32</b>		3	x	7	14,1	3020	<b>348,96</b>
	4	O	9	8,8	3020	<b>260,80</b>		4	x	10	15,5	3020	<b>409,12</b>
	5	O	5	15,5	3535	<b>303,68</b>		5	x	7	24,3	3535	<b>532,48</b>
315	1	x	7	3,6	2012	<b>170,56</b>	500	1	x	7	8,0	2517	<b>298,40</b>
	2	x	7	6,0	2517	<b>208,32</b>		2	x	7	11,6	2517	<b>345,44</b>
	3	O	5	8,3	3020	<b>245,44</b>		3	x	7	16,0	3020	<b>379,52</b>
	4	O	9	9,7	3020	<b>301,92</b>		4	x	10	18,2	3020	<b>455,84</b>
	5	O	5	17,0	3535	<b>352,48</b>		5	x	7	27,3	3535	<b>606,56</b>
355	1	x	7	4,2	2012	<b>190,08</b>	560	1	x	7	11,6	2517	<b>356,48</b>
	2	x	7	6,7	2517	<b>247,36</b>		2	x	7	15,5	3020	<b>451,20</b>
	3	x	7	9,2	3020	<b>300,80</b>		3	x	7	17,8	3020	<b>566,08</b>
	4	x	10	11,0	3020	<b>360,32</b>		4	x	7	26,7	3535	<b>662,08</b>
	5	x	7	18,6	3535	<b>422,56</b>		5	x	7	30,4	3535	<b>804,16</b>
400	1	x	7	4,9	2012	<b>187,04</b>	630	1	x	7	10,1	2517	<b>403,04</b>
	2	x	7	8,1	2517	<b>218,40</b>		2	x	7	16,0	3020	<b>580,48</b>
	3	x	7	11,0	3020	<b>294,40</b>		3	x	7	22,0	3020	<b>642,56</b>
	4	x	10	12,8	3020	<b>351,84</b>		4	x	7	30,8	3535	<b>771,04</b>
	5	x	7	21,0	3535	<b>470,24</b>		5	x	7	33,7	3535	<b>985,28</b>

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse Taper bushing	2012	2517	3020	3535
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-90
Fr./Stück each	<b>24,64</b>	<b>37,60</b>	<b>50,24</b>	<b>127,04</b>

- Vollscheibe Solid pulley
- O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3.  
 Bore diameters  $d_2$  see page 3.

Profil Profile SPB/17															
Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing		
100▲	1	●	1	0,9	1610	53,12	200	1	●	8	5,0	2012	95,20		
	2	●	6	1,2	1610	56,48		2	●	8	5,4	2517	138,56		
	3	●	6	1,7	1610	65,92		3	●	2	6,5	2517	157,44		
112▲	1	●	1	1,1	1610	54,08	212	4	●	2	8,8	3020	182,24		
	2	●	6	1,5	1610	58,56		5	●	2	9,1	3020	206,40		
	3	●	6	2,0	1610	67,04		6	●	4	10,3	3020	229,76		
118▲	1	●	1	1,3	1610	55,36	224	8	●	4	13,5	3535	339,68		
	2	●	6	1,7	1610	59,68		1	●	8	4,2	2012	102,24		
	3	●	6	2,3	1610	68,96		2	●	8	4,9	2517	143,36		
125▲	1	●	1	1,5	1610	56,48	236	3	●	2	6,0	2517	170,72		
	2	●	2	1,9	2012	60,96		4	●	2	9,8	3020	193,92		
	3	●	2	2,4	2012	71,36		5	●	2	11,0	3020	214,24		
	4	●	4	3,0	2012	81,44		6	●	4	14,3	3535	268,80		
	5	●	6	3,5	2012	100,96		8	●	4	16,6	3535	387,04		
132▲	1	●	1	1,8	1610	60,48	250	1	●	8	4,7	2012	113,44		
	2	●	2	2,2	2012	66,56		2	●	8	5,3	2517	152,48		
	3	●	2	2,8	2012	78,40		3	●	2	6,3	2517	182,40		
	4	●	4	3,4	2012	100,00		4	●	2	11,3	3020	224,00		
	5	●	4	3,7	2012	107,84		5	●	2	12,7	3020	257,12		
140	1	●	1	2,3	1610	60,96	250	6	●	4	17,0	3535	308,96		
	2	●	2	2,7	2012	68,48		8	●	4	19,3	3535	428,16		
	3	●	2	3,3	2012	87,52		10	●	4	21,8	3535	557,12		
	4	●	2	3,7	2517	105,12		265	1	●	8	5,0	2012	123,68	
	5	●	2	4,5	2517	118,88			2	●	8	5,5	2517	165,76	
	6	●	4	4,6	2517	133,60			3	x	10	7,0	2517	199,52	
150	1	●	1	2,7	1610	64,64	265		4	x	10	14,5	3020	245,44	
	2	●	2	3,1	2012	75,84		5	●	6	16,9	3535	282,24		
	3	●	2	3,9	2517	94,88		6	●	4	20,0	3535	334,88		
	4	●	2	4,4	2517	118,88		8	●	4	22,3	3535	465,28		
	5	●	4	5,2	2517	137,76		10	●	4	25,3	3535	602,88		
	6	●	4	5,6	2517	159,04		280	1	●	8	5,4	2012	136,80	
160	1	●	1	2,5	1610	66,56	280		2	x	7	5,5	2517	185,28	
	2	●	2	2,9	2012	85,76			3	●	2	7,7	3020	220,00	
	3	●	2	4,2	2517	110,24			4	●	2	19,6	3020	255,04	
	4	●	4	4,9	2517	129,76			5	●	4	21,7	3535	307,68	
	5	●	4	6,0	2517	153,92			6	●	4	23,3	3535	358,24	
	6	●	4	5,4	3020	164,80		8	●	4	27,5	3535	526,88		
170	1	●	1	2,9	1610	70,72	280	10	●	4	29,3	3535	662,88		
	2	●	2	3,3	2012	95,04		265	2	●	7	6,2	2517	202,56	
	3	●	2	4,9	2517	120,16			3	○	9	8,0	3020	243,36	
	4	●	4	5,7	2517	146,56			4	○	9	9,5	3020	282,24	
	5	●	4	6,1	3020	167,04			6	○	9	16,7	3525	387,52	
	6	●	4	6,5	3020	185,44			8	○	9	24,0	3525	562,72	
	8	●	4	8,0	3020	229,76			300	1	x	7	6,1	2012	190,40
	180	1	●	1	4,1	1610				78,56	300	2	x	7	6,8
2		●	8	4,5	2517	109,76	3			x		10	8,6	3020	246,56
3		●	2	5,5	2517	133,28	4	○		9		10,1	3020	311,68	
4		●	4	6,9	2517	164,32	5	○		9		17,8	3535	360,32	
5		●	4	7,1	3020	188,32	6	○		9		19,6	3535	412,80	
6		●	4	7,7	3020	212,32	8	○	9	26,7		3535	588,00		
190	1	●	8	4,6	2012	91,68	300	10	○	9	30,5	3535	773,12		
	2	●	8	5,0	2517	124,96		2	x	7	7,3	2517	216,00		
	3	●	2	6,3	2517	136,96		3	x	10	9,2	3020	268,80		
	4	●	4	7,6	2517	174,56		4	○	9	14,3	3020	309,60		
	5	●	4	8,1	3020	196,64		5	○	9	18,2	3535	346,56		
	6	●	4	9,2	3020	220,00		6	○	9	21,9	3535	424,48		
	8	●	4	11,2	3030	314,08		8	○	9	26,2	3535	652,96		

▲ nur für Profil 17 only for profile 17

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196

Taper-Buchse Taper bushing	1610	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
Fr./Stück each	20,80	24,64	37,60	50,24	66,08	127,04

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3.  
 Bore diameters  $d_2$  see page 3.

**Profil Profile SPB/17**

Richtdurchmesser Datum diameter d <sub>a</sub> (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (≈ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter d <sub>a</sub> (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing (≈ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing		
315	1	x	7	7,2	2012	<b>241,44</b>	560	2	x	7	16,5	3030	<b>535,36</b>		
	2	x	7	7,8	2517	<b>251,20</b>		3	x	7	25,9	3535	<b>679,68</b>		
	3	x	10	9,6	3020	<b>290,24</b>		4	x	7	29,0	3535	<b>786,72</b>		
	4	O	5	17,1	3535	<b>358,24</b>		5	x	7	35,3	4040	<b>967,84</b>		
	5	O	9	18,8	3535	<b>420,64</b>		6	x	10	43,1	4040	<b>1.119,68</b>		
	6	O	9	23,0	3535	<b>517,92</b>		8	x	10	49,0	4545	<b>1.552,64</b>		
	8	O	9	26,0	3535	<b>665,92</b>		10*	x	10	55,7	4545	<b>1.814,88</b>		
	10	O	9	31,5	3535	<b>870,40</b>		630	2	x	7	18,5	3020	<b>680,32</b>	
	335	2	x	7	7,8	2517			<b>272,64</b>	3	x	7	28,9	3535	<b>771,04</b>
		3	x	10	10,5	3020			<b>321,44</b>	4	x	7	33,3	3535	<b>924,96</b>
4		x	7	18,3	3535	<b>372,00</b>	5		x	7	43,1	4040	<b>1.111,84</b>		
5		x	10	19,5	3535	<b>436,16</b>	6		x	10	49,2	4040	<b>1.302,72</b>		
6		x	10	22,0	3535	<b>570,56</b>	8		x	10	62,0	4545	<b>1.788,96</b>		
8		x	10	28,2	3535	<b>761,44</b>	10*		x	10	72,0	4545	<b>2.091,36</b>		
10*		x	10	36,0	4040	<b>923,04</b>	710		3	x	7	33,2	3535	<b>905,44</b>	
355		2	x	7	8,7	3020			<b>297,92</b>	4	x	7	39,1	3535	<b>1.069,12</b>
		3	x	10	10,8	3020			<b>358,24</b>	5	x	7	50,2	4040	<b>1.353,28</b>
		4	x	7	18,6	3535		<b>426,56</b>	6	x	10	62,3	4545	<b>1.538,40</b>	
	5	x	10	20,8	3535	<b>506,24</b>		8	x	10	71,0	4545	<b>2.028,96</b>		
	6	O	9	22,8	3535	<b>603,68</b>		10*	x	10	80,0	4545	<b>2.412,64</b>		
	8	x	10	27,0	3535	<b>780,80</b>		800	3	x	7	36,7	3535	<b>1.254,08</b>	
	10*	x	10	38,0	4040	<b>999,04</b>			4	x	7	48,8	4040	<b>1.425,28</b>	
	375	2	x	7	9,5	3020			<b>331,04</b>	5	x	7	56,1	4040	<b>1.760,32</b>
		3	x	10	11,5	3020			<b>405,12</b>	6	x	10	71,4	4545	<b>1.959,04</b>
		4	x	10	16,5	3525	<b>482,88</b>		8	x	10	90,9	4545	<b>2.469,12</b>	
6		x	10	25,0	3535	<b>673,76</b>	10*		x	10	102,0	4545	<b>2.846,88</b>		
8		x	10	28,0	4040	<b>855,20</b>	900		3	x	7	46,8	3535	<b>1.544,48</b>	
400		2	x	7	10,0	3020			<b>354,56</b>	4	x	7	60,0	4040	<b>1.900,48</b>
		3	x	7	18,3	3535			<b>436,16</b>	5	x	7	74,8	4545	<b>2.073,92</b>
		4	x	7	20,5	3535			<b>516,00</b>	6	x	10	81,5	4545	<b>2.665,76</b>
		5	x	10	23,4	3535		<b>607,68</b>	8	x	10	110,0	4545	<b>3.032,00</b>	
		6	x	10	25,1	3535		<b>716,48</b>	10*	x	10	126,0	5050	<b>3.711,52</b>	
	8	x	10	36,5	4040	<b>936,80</b>		1000	3	x	7	56,5	4040	<b>2.099,20</b>	
	10*	x	10	41,0	4040	<b>1.215,04</b>			4	x	7	66,5	4040	<b>2.406,88</b>	
	425	2	x	7	11,5	3020			<b>381,60</b>	5	x	7	80,5	4545	<b>2.702,88</b>
		3	x	7	18,0	3535			<b>479,04</b>	6	x	10	90,0	4545	<b>3.193,44</b>
		4	x	7	19,5	3535	<b>568,64</b>		8	x	10	132,0	5050	<b>3.832,32</b>	
6		x	10	25,1	4040	<b>788,80</b>	10*		x	10	147,0	5050	<b>4.517,60</b>		
8		x	10	52,5	4545	<b>1.061,28</b>	450								
450		2	x	7	12,1	3020									<b>410,88</b>
		3	x	7	21,9	3535									<b>521,92</b>
		4	x	7	24,5	3535									<b>619,20</b>
		5	x	10	27,3	3535		<b>741,92</b>							
		6	x	10	35,5	4040		<b>862,72</b>							
	8	x	10	40,9	4040	<b>1.153,12</b>									
	10*	x	10	53,5	4545	<b>1.400,16</b>									
	500	2	x	7	13,2	3020		<b>461,44</b>							
		3	x	7	23,1	3535		<b>599,68</b>							
		4	x	7	26,6	3535	<b>695,20</b>								
5		x	10	29,9	3535	<b>852,80</b>									
6		x	10	38,9	4040	<b>964,16</b>									
8		x	10	45,5	4040	<b>1.304,80</b>									
10*		x	10	61,0	4545	<b>1.585,12</b>									

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b <sub>2</sub> (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196

Taper-Buchse Taper bushing	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	5050
Bohrung d <sub>2</sub> (mm) von ... bis ... Bore d <sub>2</sub> (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125
Fr./Stück each	<b>24,64</b>	<b>37,60</b>	<b>50,24</b>	<b>66,08</b>	<b>127,04</b>	<b>178,56</b>	<b>227,20</b>	<b>347,20</b>

- Vollscheibe Solid pulley
  - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561  
 \* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d<sub>2</sub> siehe Seite 3.  
 Bore diameters d<sub>2</sub> see page 3.

Profil Profile SPC/22													
Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing
200▲	3	●	4	9,0	2517	<b>292,80</b>	355	3	O	5	22,9	3535	<b>678,24</b>
	4	●	4	10,5	3020	<b>341,60</b>		4	O	9	28,3	3535	<b>778,24</b>
	5	●	4	14,0	3535	<b>409,76</b>		5	O	9	32,5	3535	<b>899,04</b>
	6	●	4	17,0	3535	<b>460,48</b>		6	O	9	36,0	3535	<b>1.027,68</b>
212▲	3	●	4	10,0	3020	<b>318,88</b>	375	8	O	9	67,5	4040	<b>1.306,24</b>
	4	●	4	12,5	3020	<b>377,76</b>		10*	O	9	121,0	4545	<b>1.627,36</b>
	5	●	4	15,0	3535	<b>453,44</b>		3	O	5	23,8	3535	<b>743,84</b>
	6	●	4	18,0	3535	<b>512,48</b>		4	O	9	30,0	3535	<b>868,32</b>
224	2	●	4	8,1	3020	<b>391,68</b>	400	5	O	9	33,0	3535	<b>987,52</b>
	3	●	4	11,0	3020	<b>354,56</b>		6	O	9	45,5	4040	<b>1.143,36</b>
	4	●	4	14,0	3535	<b>438,56</b>		8	O	9	68,0	4545	<b>1.368,32</b>
	5	●	4	16,2	3535	<b>503,52</b>		3	x	7	24,1	3535	<b>797,76</b>
236	4	●	4	14,0	3535	<b>438,56</b>	425	4	x	10	28,0	3535	<b>944,96</b>
	5	●	4	19,1	3535	<b>548,00</b>		5	x	10	34,0	3535	<b>1.065,76</b>
	6	●	4	20,8	3535	<b>623,20</b>		6	O	9	48,0	4040	<b>1.228,00</b>
	8	●	4	25,5	3535	<b>801,76</b>		8	O	9	65,0	4545	<b>1.437,92</b>
250	3	●	4	12,0	3020	<b>395,68</b>	450	10*	O	9	88,0	5050	<b>1.834,40</b>
	4	●	4	17,2	3535	<b>485,76</b>		3	x	7	26,0	3535	<b>884,16</b>
	5	●	4	20,7	3535	<b>536,16</b>		4	x	10	31,0	3535	<b>943,84</b>
	6	●	4	22,8	3535	<b>639,68</b>		5	O	9	45,0	4040	<b>1.077,60</b>
265	4	●	4	14,5	3020	<b>428,64</b>	475	6	O	9	58,0	4545	<b>1.267,04</b>
	5	●	4	20,7	3535	<b>536,16</b>		8	O	9	74,0	4545	<b>1.560,16</b>
	6	●	4	22,8	3535	<b>639,68</b>		3	x	7	28,6	3535	<b>925,76</b>
	8	●	4	29,7	3535	<b>782,08</b>		4	x	10	33,5	3535	<b>1.091,36</b>
280	10*	●	4	34,0	4040	<b>1.011,52</b>	500	5	x	10	45,0	4040	<b>1.170,24</b>
	3	●	8	21,2	3535	<b>507,36</b>		6	O	9	61,1	4545	<b>1.365,28</b>
	4	O	9	24,0	3535	<b>572,00</b>		8	O	9	78,7	5050	<b>1.757,60</b>
	5	O	9	26,2	3535	<b>677,44</b>		10*	O	9	101,0	5050	<b>1.975,52</b>
300	6	O	9	29,0	3535	<b>770,08</b>	560	3	x	7	40,0	3535	<b>817,28</b>
	8	O	9	33,3	3535	<b>869,12</b>		4	x	10	47,0	3535	<b>1.026,88</b>
	3	●	8	24,0	3535	<b>545,28</b>		5	x	10	47,2	4040	<b>1.196,96</b>
	4	O	9	29,0	3535	<b>635,20</b>		6	O	9	62,8	4545	<b>1.407,52</b>
315	5	O	9	31,0	3535	<b>728,32</b>	630	8	O	9	81,5	5050	<b>1.875,36</b>
	6	O	9	33,8	3535	<b>831,20</b>		3	x	7	30,9	3535	<b>944,48</b>
	8	O	9	37,5	3535	<b>939,04</b>		4	x	10	39,0	3535	<b>1.146,56</b>
	10*	O	9	45,0	4040	<b>1.204,48</b>		5	x	10	48,7	4040	<b>1.296,64</b>
335	6	O	9	33,8	3535	<b>831,20</b>	710	6	x	10	60,2	4545	<b>1.518,24</b>
	8	O	9	37,5	3535	<b>939,04</b>		8	O	9	87,4	5050	<b>1.988,96</b>
	10*	O	9	45,0	4040	<b>1.204,48</b>		10*	O	9	127,0	5050	<b>2.302,40</b>
	3	O	5	21,0	3535	<b>596,48</b>		3	x	7	36,0	3535	<b>1.031,52</b>
350	4	O	9	25,0	3535	<b>688,16</b>	750	4	x	10	50,0	4040	<b>1.386,72</b>
	5	O	9	28,5	3535	<b>770,08</b>		5	x	10	63,0	4545	<b>1.579,68</b>
	6	O	9	29,0	3535	<b>883,84</b>		6	x	10	77,0	5050	<b>1.739,52</b>
	8	●	4	46,5	4040	<b>1.007,84</b>		8	x	10	94,0	5050	<b>2.247,36</b>
375	10*	O	9	53,5	4545	<b>1.211,36</b>	800	10*	O	9	115,0	5050	<b>2.523,20</b>
	3	O	5	21,6	3535	<b>633,60</b>		3	x	7	48,5	4040	<b>1.224,80</b>
	4	O	9	24,6	3535	<b>698,88</b>		4	x	7	61,0	4545	<b>1.601,44</b>
	5	O	9	29,0	3535	<b>789,76</b>		5	x	10	77,0	5050	<b>1.813,44</b>
400	6	O	9	31,4	3535	<b>905,76</b>	850	6	x	10	86,0	5050	<b>2.033,44</b>
	8	●	4	50,0	4040	<b>1.090,24</b>		8	x	10	105,5	5050	<b>2.475,36</b>
	10*	O	9	58,0	4545	<b>1.323,20</b>		10*	O	9	130,0	5050	<b>2.921,28</b>
	3	O	5	22,5	3535	<b>645,92</b>		3	x	7	62,5	4040	<b>1.642,72</b>
425	4	O	9	26,5	3535	<b>758,24</b>	900	4	x	7	78,6	4545	<b>2.031,68</b>
	5	O	9	30,0	3535	<b>834,72</b>		5	x	10	89,6	5050	<b>2.155,36</b>
	6	O	9	35,0	3535	<b>983,20</b>		6	x	10	99,4	5050	<b>2.423,36</b>
	8	O	9	58,0	4040	<b>1.193,44</b>		10*	O	9	137,1	5050	<b>3.444,96</b>

▲ nur für Profil 22 only for profile 22

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5

Taper-Buchse Taper bushing	2517	3020	3535	4040	4545	5050
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125
Fr./Stück each	<b>37,60</b>	<b>50,24</b>	<b>127,04</b>	<b>178,56</b>	<b>227,20</b>	<b>347,20</b>

- Vollscheibe Solid pulley
- O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

\* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3.  
 Bore diameters  $d_2$  see page 3.

**Profil Profile SPC/22**

Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing	Richtdurchmesser Datum diameter $d_a$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bushing ( $\approx$ kg)	Taper-Buchse Taper bushing	Fr. Stück ohne Buchse each without bushing
800	3	x	7	72,0	4545	<b>1.994,08</b>	1250	5	x	10	177,6	5050	<b>4.394,72</b>
	4	x	7	90,8	5050	<b>2.177,28</b>		6	x	10	201,4	5050	<b>4.936,64</b>
	5	x	10	102,5	5050	<b>2.477,28</b>		8	x	10	243,7	5050	<b>6.100,16</b>
	6	x	10	113,7	5050	<b>2.645,28</b>		10*	O	9	292,1	5050	<b>7.152,00</b>
	8	x	10	136,6	5050	<b>3.187,04</b>							
	10*	O	9	160,7	5050	<b>3.866,88</b>							
1000	5	x	10	134,0	5050	<b>3.247,04</b>							
	6	x	10	150,0	5050	<b>3.686,88</b>							
	8	x	10	181,4	5050	<b>4.746,72</b>							
	10*	O	9	217,2	5050	<b>5.394,40</b>							

Anzahl der Rillen No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5

Taper-Buchse Taper bushing	4545	5050
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ... Bore $d_2$ (mm) from ... to ...	55-110	70-125
Fr./Stück each	<b>227,20</b>	<b>347,20</b>

- Vollscheibe Solid pulley
  - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561  
 \* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 3.  
 Bore diameters  $d_2$  see page 3.

Profil Profile SPZ/10													
Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenhöhe Hub length   (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenhöhe Hub length   (mm)	Fr. Stück zentriert each centered
45▲	1	O	0,2	16	24	15,36	170	1	x	1,7	40	30	45,28
	2	O	0,3	16	35	22,72		2	x	1,9	40	38	66,88
	3	O	0,4	16	35	28,64		3	x	3,0	42	40	91,04
50▲	1	O	0,3	20	24	16,64	180	1	x	2,1	32	30	49,92
	2	O	0,4	20	35	22,72		2	x	3,1	38	38	72,64
	3	O	0,5	20	40	32,00		3	x	3,5	42	40	93,92
56▲	1	O	0,3	20	24	16,64	190	1	x	2,3	35	30	54,56
	2	O	0,5	25	35	22,72		2	x	2,4	35	38	75,68
	3	O	0,7	25	40	32,00		3	x	4,0	35	40	100,00
63	1	O	0,3	25	24	16,64	200	1	x	2,4	32	38	57,76
	2	O	0,6	25	35	22,72		2	x	2,9	38	38	80,32
	3	O	0,9	25	40	33,28		3	x	4,5	42	40	103,20
71	1	O	0,3	25	24	16,64	212	1	x	2,6	35	30	68,16
	2	O	0,6	25	35	24,16		2	x	3,4	35	38	86,56
	3	O	1,0	30	40	34,88		3	x	5,0	38	40	112,16
75	1	O	0,4	24	24	16,64	225	1	x	2,8	32	38	72,64
	2	O	0,6	24	35	25,76		2	x	4,0	38	38	95,52
	3	O	1,1	28	40	39,36		3	x	5,3	42	40	121,12
80	1	O	0,4	25	24	16,64	250	1	x	3,3	32	38	78,88
	2	O	0,7	30	35	27,20		2	x	4,8	38	38	107,68
	3	O	1,1	38	35	41,12		3	x	6,0	42	40	140,96
85	1	O	0,3	25	24	18,24	280	1	x	3,9	35	34	100,00
	2	O	0,7	30	35	32,00		2	x	5,2	42	38	130,40
	3	O	1,1	38	35	44,32		3	x	7,0	48	40	166,72
90	1	O	0,4	25	24	18,24	315	1	x	4,4	35	34	119,68
	2	O	0,8	30	35	33,28		2	x	6,8	42	38	150,08
	3	O	1,2	38	38	45,28		3	x	8,3	48	40	178,88
95	1	O	0,4	28	24	21,28	355	1	x	4,6	35	34	145,60
	2	O	0,8	28	35	34,88		2	x	8,0	42	40	174,24
	3	O	1,2	38	38	48,64		3	x	10,0	48	45	211,36
100	1	O	0,5	28	24	22,72							
	2	O	0,9	30	35	34,88							
	3	O	1,3	38	38	51,52							
106	1	O	0,5	30	24	24,16							
	2	O	1,0	28	35	39,36							
	3	O	1,3	38	38	54,56							
112	1	O	0,5	28	24	25,76							
	2	O	1,0	30	35	42,40							
	3	O	1,4	38	38	57,76							
118	1	O	0,6	28	24	27,20							
	2	O	1,1	38	35	45,28							
	3	O	1,5	38	38	60,80							
125	1	O	0,7	28	24	28,64							
	2	O	1,2	38	35	48,64							
	3	O	1,6	38	40	63,52							
132	1	O	0,8	30	24	33,28							
	2	O	1,3	38	35	49,92							
	3	O	1,6	40	40	66,88							
140	1	O	0,9	28	24	34,88							
	2	O	1,4	38	38	54,56							
	3	O	1,7	38	40	68,16							
150	1	x	1,1	28	24	39,36							
	2	O	1,5	38	38	57,76							
	3	O	1,9	38	40	81,76							
160	1	x	1,2	32	30	44,32							
	2	x	1,6	38	38	62,24							
	3	x	2,4	42	40	91,04							
▲ nur für Profil 10 only for profile 10													

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	16	28	40

- Vollscheibe Solid pulley
  - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

**Profil Profile SPA/13**

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenlänge Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenlänge Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered						
50▲	1	O	0,3	18	34	16,64	125	1	O	1,4	32	34	34,88						
	2	O	0,5	18	49	24,16		2	O	1,9	38	49	49,92						
	3	O	0,6	18	47	34,88		3	O	2,6	42	42	65,28						
56▲	1	O	0,4	20	34	16,64	4▽	O	3,5	42	53	86,56	132	4	O	4,4	48	65	103,20
	2	O	0,6	20	49	27,20	5▽	O	1,5	32	34	36,48							
	3	O	0,7	20	47	36,48	1	O	2,2	38	49	54,56							
63▲	1	O	0,5	25	34	16,64	2	O	2,6	42	42	72,64	140	3	O	3,6	42	53	89,28
	2	O	0,8	25	49	27,20	4▽	O	4,8	48	65	107,68							
	3	O	0,9	25	47	36,48	1	O	1,5	32	34	41,12							
	4▽	O	1,2	25	60	48,64	2	O	2,3	38	49	57,76							
	5▽	O	1,5	25	70	62,24	3	O	2,6	42	42	75,68							
71▲	1	O	0,5	25	34	16,64	4▽	O	3,7	42	53	95,52	150	5▽	O	5,0	48	65	112,16
	2	O	0,9	28	49	30,24	1	x	1,6	38	36	44,32							
	3	O	1,0	32	42	41,12	2	x	2,6	38	49	62,24							
	4▽	O	1,5	32	60	50,08	3	O	3,0	42	42	77,44							
	5▽	O	1,8	32	70	62,24	4▽	O	4,0	42	53	100,00							
75▲	1	O	0,5	24	34	18,24	5▽	O	5,2	48	65	117,92	160	1	x	1,8	38	36	48,64
	2	O	1,0	24	49	32,00	2	x	2,4	38	49	68,16							
	3	O	1,1	24	42	42,40	3	x	2,8	42	42	86,56							
	4▽	O	1,8	24	60	56,00	4▽	O	3,6	48	60	104,64							
	5▽	O	1,9	28	82	65,28	5▽	O	5,5	48	70	121,12							
80▲	1	O	0,6	28	34	19,68	170	1	x	2,0	35	36	49,92						
	2	O	1,0	32	49	32,00		2	x	2,9	35	49	72,64						
	3	O	1,2	38	42	45,76		3	x	3,2	35	42	91,04						
	4▽	O	1,9	38	60	56,00		4▽	x	4,2	35	60	109,28						
	5▽	O	2,0	38	55	71,20		5▽	x	5,8	38	70	137,76						
85	1	O	0,6	24	34	21,28	180	1	x	2,0	38	36	54,56						
	2	O	1,2	28	49	34,88		2	x	3,2	42	49	75,68						
	3	O	1,4	28	42	45,28		3	x	3,6	42	42	95,52						
	4▽	O	2,0	28	53	59,04		4▽	x	4,7	48	60	117,92						
	5▽	O	2,2	32	55	74,40		5▽	x	6,1	48	70	143,84						
90	1	O	0,9	28	34	22,72	190	1	x	2,0	38	36	59,04						
	2	O	1,5	32	49	34,88		2	x	3,2	42	49	78,88						
	3	O	1,6	38	42	49,92		3	x	4,0	42	42	103,20						
	4▽	O	2,2	42	53	63,52		4▽	x	5,2	48	60	125,92						
	5▽	O	2,5	42	67	77,44		5▽	x	6,3	48	70	151,68						
95	1	O	0,8	28	34	24,16	200	1	x	2,4	38	36	62,24						
	2	O	1,6	28	49	39,36		2	x	2,9	42	49	83,68						
	3	O	1,9	28	42	51,52		3	x	4,2	48	42	106,08						
	4▽	O	2,5	32	53	68,16		4▽	x	5,0	55	60	130,40						
	5▽	O	2,8	35	67	81,76		5▽	x	6,5	55	70	157,44						
100	1	O	0,8	28	34	25,76	212	1	x	2,7	40	36	66,88						
	2	O	1,4	32	49	39,36		2	x	3,4	42	49	89,28						
	3	O	2,0	38	42	53,12		3	x	4,4	42	42	121,12						
	4▽	O	2,7	42	53	68,16		4▽	x	5,7	42	60	137,76						
	5▽	O	3,1	42	60	81,76		5▽	x	6,9	42	70	172,64						
106	1	O	0,9	28	34	25,76	225	1	x	2,8	40	36	74,40						
	2	O	1,7	28	49	42,40		2	x	3,9	42	49	95,52						
	3	O	2,2	32	42	57,76		3	x	4,6	42	42	124,32						
	4▽	O	3,2	32	53	72,64		4▽	x	6,5	42	60	147,04						
	5▽	O	3,9	35	60	89,28		5▽	x	7,3	42	70	180,32						
112	1	O	1,1	28	34	28,64	236	1	x	3,3	38	36	80,32						
	2	O	1,8	38	49	45,28		2	x	4,1	42	49	104,64						
	3	O	2,4	38	42	59,04		3	x	4,9	48	47	136,32						
	4▽	O	3,4	42	53	75,68		4▽	x	6,2	55	60	160,64						
	5▽	O	4,0	42	60	91,04		5▽	x	7,5	55	70	195,04						
118	1	O	1,1	32	34	32,00													
	2	O	1,8	38	49	48,64													
	3	O	2,4	42	42	63,52													
	4▽	O	3,4	42	53	80,32													
	5▽	O	4,1	48	65	100,00													

▲ nur für Profil 13 only for profile 13

▽  $d_d + 4$  mm

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	20	35	50	67	82

- Vollscheibe Solid pulley
  - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPA/13														
Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenhöhe Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenhöhe Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	
250	1	x	3,4	42	36	<b>83,68</b>	400	1▽	x	6,9	50	50	<b>193,28</b>	
	2	x	4,3	48	49	<b>110,56</b>		2▽	x	8,8	55	53	<b>243,84</b>	
	3	x	5,3	48	47	<b>145,60</b>		3▽	x	10,5	60	47	<b>303,36</b>	
	4▽	x	7,0	55	60	<b>171,20</b>		4▽	x	12,4	60	67	<b>343,20</b>	
	5▽	x	7,9	60	70	<b>205,92</b>		5▽	x	15,9	60	82	<b>395,52</b>	
280	1	x	3,9	42	44	<b>106,08</b>	450	1▽	x	7,5	55	50	<b>236,64</b>	
	2	x	5,4	48	53	<b>134,72</b>		2▽	x	9,4	55	53	<b>283,52</b>	
	3	x	6,5	48	47	<b>171,20</b>		3▽	x	12,2	60	47	<b>336,00</b>	
	4▽	x	8,5	55	60	<b>211,36</b>		4▽	x	14,2	65	67	<b>392,00</b>	
	5▽	x	9,9	60	70	<b>251,04</b>		5▽	x	18,3	65	82	<b>465,92</b>	
300	1	x	4,3	48	44	<b>114,88</b>	500	1▽	x	10,5	55	50	<b>280,00</b>	
	2	x	5,9	48	53	<b>150,08</b>		2▽	x	10,7	55	55	<b>325,12</b>	
	3	x	7,5	55	47	<b>193,28</b>		3▽	x	13,5	60	60	<b>373,92</b>	
	4▽	x	9,8	55	60	<b>229,44</b>		4▽	x	16,3	65	67	<b>462,40</b>	
	5▽	x	11,3	60	70	<b>260,16</b>		5▽	x	22,8	65	82	<b>502,08</b>	
315	1	x	4,8	48	44	<b>128,96</b>	560	1▽	x	14,0	55	60	<b>326,88</b>	
	2	x	6,6	48	53	<b>168,32</b>		2▽	x	13,1	55	60	<b>386,56</b>	
	3	x	8,8	55	47	<b>209,44</b>		3▽	x	15,6	60	74	<b>453,28</b>	
	4▽	x	11,1	55	60	<b>254,72</b>		4▽	x	19,4	65	67	<b>549,12</b>	
	5▽	x	12,5	60	70	<b>269,12</b>		5▽	x	24,5	65	82	<b>567,20</b>	
355	1	x	5,5	48	44	<b>147,04</b>								
	2	x	7,7	55	53	<b>196,96</b>								
	3	x	9,6	55	47	<b>251,04</b>								
	4▽	x	11,8	55	60	<b>294,40</b>								
	5▽	x	13,8	60	70	<b>346,72</b>								
▽ $d_d + 4$ mm														

Anzahl der Rillen No. of grooves $z$	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	20	35	50	67	82

● Vollscheibe Solid pulley  
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)  
 × Armscheibe Spoked pulley  
 Nabenhöhe: einseitig bündig Hub position: one side flush  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

**Profil Profile SPB/17**

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenlänge Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenlänge Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered						
56▲	1	O	0,6	20	41	21,28	132▲	1	O	1,9	30	41	42,40						
	2	O	1,0	20	60	33,28		2	O	2,6	30	60	66,88						
	3	O	1,1	22	62	48,64		3	O	3,5	42	55	91,04						
63▲	1	O	0,8	20	41	21,28	4▽	O	6,3	42	70	113,76	5	O	9,4	42	75	142,56	
	2	O	1,2	20	60	33,28	5▽	O	9,4	42	75	142,56	6▽	O	8,5	42	85	180,32	
	3	O	1,2	22	62	49,92	140	1	O	2,1	32	41	45,28						
71▲	1	O	0,8	22	41	21,28	2	O	2,9	38	60	69,76	3	O	3,9	42	55	95,52	
	2	O	1,3	22	60	33,28	4▽	O	6,9	42	70	127,20	5▽	O	7,6	48	75	156,00	
	3	O	1,6	22	55	53,12	6▽	O	11,4	48	85	187,84	150	1	O	2,4	32	43	53,12
75▲	1	O	0,8	25	41	22,72	2	O	3,2	38	48	81,76	3	O	4,3	42	60	104,64	
	2	O	1,4	25	60	36,48	4▽	O	6,8	42	70	134,72	5▽	O	8,4	48	75	163,68	
	3	O	1,9	25	62	53,12	6▽	O	12,1	48	85	200,48	160	1	x	2,5	38	43	57,76
80▲	1	O	1,0	28	41	24,16	2	x	3,3	42	48	86,56	3	x	4,6	48	60	109,28	
	2	O	1,7	28	60	39,36	4▽	O	7,0	48	70	139,52	5▽	O	9,4	48	75	172,64	
	3	O	2,1	28	55	56,00	6▽	O	12,9	55	85	213,12	170	1	x	2,9	42	43	66,88
85▲	1	O	1,1	30	41	24,16	2	x	3,4	42	48	91,04	3	x	4,9	42	60	119,68	
	2	O	1,7	30	60	41,12	4▽	O	7,2	48	70	150,08	5▽	O	8,9	48	75	182,40	
	3	O	2,2	30	55	60,80	6▽	O	13,1	48	85	225,76	180	1	x	3,1	38	43	68,16
90▲	1	O	1,2	32	41	25,76	2	x	3,9	42	48	95,52	3	x	5,3	48	60	130,40	
	2	O	1,8	38	60	44,32	4▽	x	7,4	48	70	160,64	5▽	O	9,1	55	75	196,96	
	3	O	2,3	38	55	63,52	6▽	O	10,8	60	85	236,64	190	1	x	3,2	42	43	75,68
95▲	1	O	1,3	35	41	27,20	2	x	4,2	42	48	106,08	3	x	5,5	42	60	137,76	
	2	O	2,0	38	60	45,76	4▽	x	7,7	48	70	172,64	5▽	O	9,2	50	75	207,68	
	3	O	2,5	38	67	68,16	6▽	O	12,0	55	85	252,80	200	1	x	3,4	38	43	80,32
100▲	1	O	1,3	32	41	32,00	2	x	4,5	42	48	112,16	3	x	5,9	48	60	147,04	
	2	O	2,1	38	60	49,92	4▽	x	8,0	50	60	182,40	5▽	O	9,5	55	80	227,52	
	3	O	2,9	38	55	71,20	6▽	O	12,2	60	90	280,00	212	1	x	3,8	42	43	89,28
106▲	1	O	1,5	28	41	33,28	2	x	4,7	42	48	122,56	3	x	6,2	48	60	157,44	
	2	O	2,0	28	60	53,12	4▽	x	7,7	48	70	196,96	5▽	x	10,3	50	80	236,64	
	3	O	3,0	30	55	74,40	6▽	O	13,5	55	90	294,40	225	1	x	4,0	42	43	95,52
112▲	1	O	1,5	32	41	33,28	2	x	5,4	42	48	130,40	3	x	6,9	48	60	168,32	
	2	O	2,4	38	60	54,56	4▽	x	8,6	55	70	213,12	5▽	O	11,7	50	90	252,80	
	3	O	3,1	38	55	77,44	6▽	O	14,8	55	90	325,12							
118▲	1	O	1,6	32	41	36,48	2	x	9,5	55	80	227,52	3	x	12,1	60	90	280,00	
	2	O	2,4	38	60	59,04	4▽	x	12,2	60	90	280,00	212	2	x	4,7	42	48	122,56
	3	O	3,2	42	55	81,76	4▽	x	7,7	50	70	196,96	3	x	6,9	48	60	168,32	
125▲	1	O	1,7	32	41	39,36	5▽	x	10,3	50	80	236,64	6▽	O	13,5	55	90	294,40	
	2	O	2,6	38	60	62,24	6▽	O	13,5	55	90	294,40	225	2	x	5,4	42	48	130,40
	3	O	3,3	42	55	83,68	3	x	6,9	48	60	168,32	4▽	x	8,6	55	70	213,12	
	4▽	O	4,7	42	70	107,68	5▽	O	11,7	50	90	252,80	6▽	O	14,8	55	90	325,12	
	5▽	O	8,6	42	75	137,76													
	6▽	O	8,0	48	85	175,68													

▲ nur für Profil 17 only for profile 17

▽  $d_d + 5,5$  mm

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	25	44	63	86	105	124

- Vollscheibe Solid pulley
  - O Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
  - × Armscheibe Spoked pulley
- Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Profil Profile SPB/17													
Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenlänge Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenlänge Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered
250	1	x	4,2	42	43	112,16	400	1▽	x	8,5	50	49	236,64
	2	x	6,1	48	55	151,68		2▽	x	10,0	55	55	299,84
	3	x	8,6	55	60	196,96		3▽	x	14,3	60	67	354,08
	4▽	x	9,8	60	70	247,52		4▽	x	18,5	65	80	491,20
	5▽	x	13,2	65	80	287,20		5▽	x	22,5	70	85	511,20
	6▽	x	17,0	65	90	346,72		6▽	x	28,0	75	90	561,76
280	1	x	5,7	48	49	132,00	450	1▽	x	9,9	50	55	254,72
	2	x	7,0	48	55	178,88		2▽	x	10,9	55	55	354,08
	3	x	9,7	55	60	224,00		3▽	x	15,1	60	67	419,04
	4▽	x	11,5	60	70	269,12		4▽	x	20,5	65	80	552,64
	5▽	x	15,5	65	80	325,12		5▽	x	26,0	70	80	661,12
	6▽	x	18,0	65	90	382,88		6▽	x	28,9	75	90	771,20
300	1	x	5,9	48	49	147,04	500	1▽	x	10,7	50	55	299,84
	2	x	7,5	48	55	196,96		2▽	x	13,7	60	59	392,00
	3	x	10,5	55	67	243,84		3▽	x	15,2	65	67	480,48
	4▽	x	12,4	60	80	294,40		4▽	x	21,3	70	80	639,36
	5▽	x	16,5	65	80	350,40		5▽	x	30,0	75	80	798,40
	6▽	x	18,3	70	90	410,08		6▽	x	33,8	80	90	1.060,16
315	1	x	6,4	48	49	159,20	560	2▽	x	15,0	60	55	516,64
	2	x	8,2	55	55	198,72		3▽	x	24,2	65	67	668,32
	3	x	12,9	55	67	263,68		4▽	x	26,0	70	80	825,44
	4▽	x	13,0	60	80	319,68		5▽	x	34,4	75	80	969,92
	5▽	x	17,6	65	80	368,48		6▽	x	39,0	80	90	1.119,84
	6▽	x	20,6	75	90	417,28							
355	1	x	7,0	48	49	187,84	630	2▽	x	20,2	60	80	680,96
	2	x	9,7	55	55	252,80		3▽	x	27,0	65	80	751,36
	3	x	13,4	55	67	303,36		4▽	x	30,8	75	86	1.016,80
	4▽	x	18,3	60	80	395,52		5▽	x	37,2	80	90	1.128,80
	5▽	x	18,8	65	75	419,04		6▽	x	44,0	90	100	1.255,36
	6▽	x	19,8	75	90	507,52							

▽  $d_d + 5,5$  mm

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	25	44	63	86	105	124

● Vollscheibe Solid pulley  
 ○ Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)  
 × Armscheibe Spoked pulley  
 Nabenlage: einseitig bündig Hub position: one side flush  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

**Profil Profile SPC/22** (keine Lagerware *non stock items*)

Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenhöhe Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	Richtdurchmesser Datum diameter $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht Weight ( $\approx$ kg)	Fertigbohrung Finished bore $d_{max}$ (mm)	Nabenhöhe Hub length $l$ (mm)	Fr. Stück zentriert each centered	
180	1	O	4,2	40	54	<b>142,56</b>	335	2	x	14,0	55	74	<b>332,32</b>	
	2	O	7,2	50	64	<b>163,68</b>		3	x	18,3	55	90	<b>424,48</b>	
	3	O	10,4	55	90	<b>205,92</b>		4	x	22,4	60	95	<b>541,92</b>	
	4	O	10,5	55	95	<b>325,12</b>		5	x	28,3	65	100	<b>673,76</b>	
	5	O	18,0	60	100	<b>368,48</b>		6	x	34,4	75	115	<b>791,04</b>	
	6	O	23,6	65	115	<b>419,04</b>		355	2	x	15,2	60	74	<b>321,44</b>
200	1	O	4,8	40	54	<b>160,64</b>	3		x	19,2	70	90	<b>431,68</b>	
	2	O	7,8	50	64	<b>180,32</b>	4		x	25,8	70	95	<b>547,20</b>	
	3	O	8,8	55	90	<b>227,52</b>	5		x	32,0	75	100	<b>648,48</b>	
	4	O	11,2	60	95	<b>377,44</b>	6		x	36,2	75	115	<b>751,36</b>	
	5	O	15,4	65	100	<b>426,24</b>	400		3	x	20,6	70	90	<b>496,64</b>
	6	O	27,0	70	125	<b>475,04</b>		4	x	28,0	70	105	<b>545,44</b>	
225	1	x	5,5	48	54	<b>182,40</b>		5	x	32,0	75	100	<b>832,64</b>	
	2	x	7,8	52	64	<b>242,08</b>		450	2	x	21,1	70	80	<b>419,04</b>
	3	x	10,6	52	90	<b>251,04</b>			3	x	26,3	75	90	<b>594,24</b>
	4	x	13,1	55	95	<b>429,92</b>			4	x	31,1	75	105	<b>661,12</b>
	5	x	16,7	60	100	<b>449,76</b>	5		x	42,2	80	110	<b>895,84</b>	
	6	x	35,0	60	115	<b>509,28</b>	6		x	48,5	80	120	<b>998,88</b>	
250	1	x	7,3	52	54	<b>198,72</b>	500		3	x	28,4	75	90	<b>671,84</b>
	2	x	8,8	52	64	<b>261,92</b>		4	x	34,1	75	105	<b>760,48</b>	
	3	x	11,0	65	90	<b>303,36</b>		5	x	48,2	80	110	<b>1.009,60</b>	
	4	x	15,3	70	95	<b>465,92</b>		6	x	52,5	80	120	<b>1.128,80</b>	
	5	x	19,0	75	100	<b>476,80</b>		560	3	x	31,1	75	90	<b>789,28</b>
	6	x	23,7	60	115	<b>527,36</b>			4	x	39,0	75	105	<b>904,96</b>
280	1	x	8,7	52	54	<b>229,44</b>	5		x	54,1	80	110	<b>1.206,56</b>	
	2	x	10,9	55	64	<b>285,44</b>	6		x	61,5	85	120	<b>1.551,52</b>	
	3	x	15,6	70	90	<b>354,08</b>	630		3	x	38,5	80	90	<b>932,00</b>
	4	x	17,5	75	95	<b>509,28</b>			4	x	48,1	80	105	<b>1.226,40</b>
	5	x	20,5	75	100	<b>576,16</b>		5	x	62,2	85	110	<b>1.403,36</b>	
	315	1	x	9,1	52	54		<b>247,52</b>	6	x	73,2	85	120	<b>1.968,80</b>
2		x	13,0	55	74	<b>303,36</b>								
3		x	17,1	70	90	<b>415,36</b>								
4		x	20,0	75	95	<b>534,56</b>								
5		x	24,7	80	100	<b>610,56</b>								
6		x	31,2	85	115	<b>718,88</b>								

Anzahl der Rillen No. of grooves $z$	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite Face width $b_2$ (mm)	38	64	90	116	142	168

- Vollscheibe *Solid pulley*
  - O Bodenscheibe *Plate pulley*  
(mit oder ohne Spiegel *with or without holes*)
  - × Armscheibe *Spoked pulley*
- Nabenlage: einseitig bündig *Hub position: one side flush*  
 Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561